

Углуб в ОКБ

24

48

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ФУТЛЯРНАЯ

Технические условия

ОСТ 4Г 0.440.201-80

Издание официальное

КОНТРОЛЬ

Москва 2013 год

Фонд нормативных документов
ООО «Радиостандарт-ЦНИИРЭС»
КОПИЯ
Подпись руководителя

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

АРМАТУРА ФУТЛЯРНАЯ
Технические условия

ОСТ 4Г 0.440.201-80
Взамен НГО.002.007
Редакция 1-66

Директивным письмом организации от 24.12.80 № 017-107/К/1284 срок действия установлен с 01.07.82.

(Измененная редакция, Изм. № 9).

Требования настоящего стандарта являются обязательными

(Измененная редакция, Изм. № 8).

Настоящий стандарт распространяется на футлярную арматуру (в дальнейшем – арматура), предназначенную для установки в футлярах и других аналогичных изделиях.

Арматура, в зависимости от материала, вида и толщины слоя покрытия, предназначена для работы при температуре окружающего воздуха от 213 до 358 К (от минус 60 до плюс 85 °С) в условиях эксплуатации по ГОСТ 15150-69.

Внимание! Чертежи с индексом АТВ в новых разработках не применять, взамен применять чертежи с индексом АИСТ, указанные в рекомендуемом приложении 4.

(Измененная редакция, Изм. № 4, 7, 8).

1 Типы, основные параметры и размеры

1.1 По конструкции и назначению арматура подразделяется на:

пряжки (таблица 1) – код ВКГ ОКП 68 963;

ремни (таблица 2) – код ВКГ ОКП 68 963;

ремни-штрипки (таблица 3) – код ВКГ ОКП 68 963;

наконечники (таблица 4) – код ВКГ ОКП 68 935;

ремни НЕФ (приложение 4).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 7).

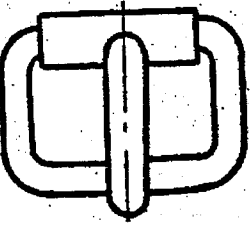
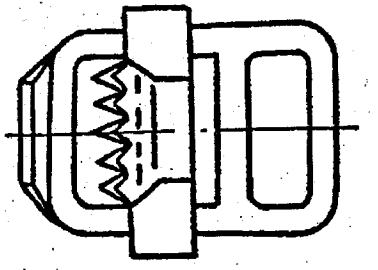
Издание официальное

ГР 8228632
от 28.11.81

Перепечатка воспрещена

Переиздание (октябрь 2013 г.) с учетом изменений №№ 1 – 11

Таблица 1 – Пряжки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		1	Для закрепления ремней различного назначения, в том числе в конструкциях, обеспечивающих постоянное натяжение	4
II		2	Для закрепления ремней различного назначения	5

(Измененная редакция, Изм. № 6).

Таблица 2 – Ремни

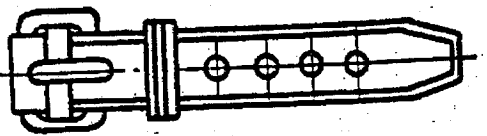
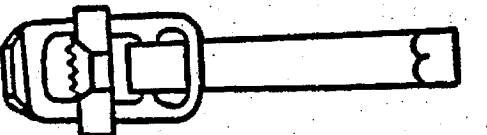
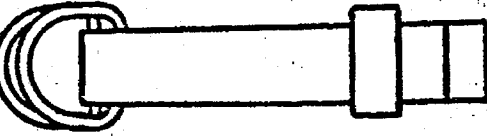
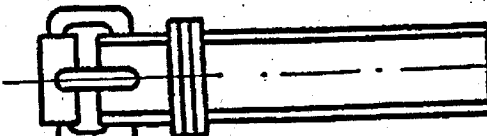
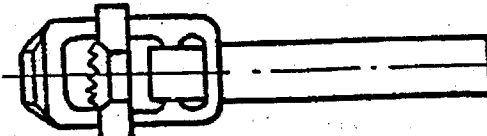
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		3	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий	6
II		4		9
III		5		10
IV		6	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий. Ставятся в паре с ремнями-штрипками по черт. 8, 9	11
V		7		14

Таблица 3 – Ремни-штрипки

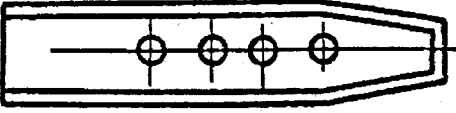


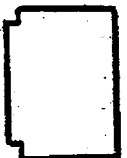
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		8	Для застегивания сумок, чехлов и других аналогичных изделий. Ставятся в паре с ремнями-штрипками по черт. 6, 7	15
II		9		18

Таблица 4 – Наконечники

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		10	Для ремней различного назначения	19
II		11		

1.2 Примеры применения арматуры приведены в рекомендуемом приложении 1.

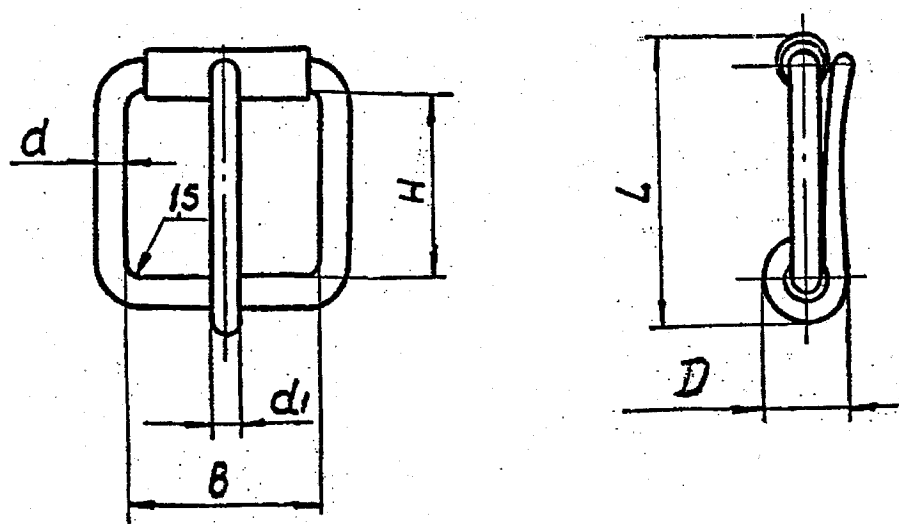
1.3 Таблица применения арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80 взамен НГО.002.007 приведена в справочном приложении 2.

Таблица перевода обозначений чертежей арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80 на обозначения по Классификатору ЕСКД приведена в справочном приложении 3.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 6).

1.4 Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, масса пряжек должны соответствовать указанным на чертежах 1 и 2 и в таблицах 5 и 6.

Пряжка I



Чертеж 1

Таблица 5

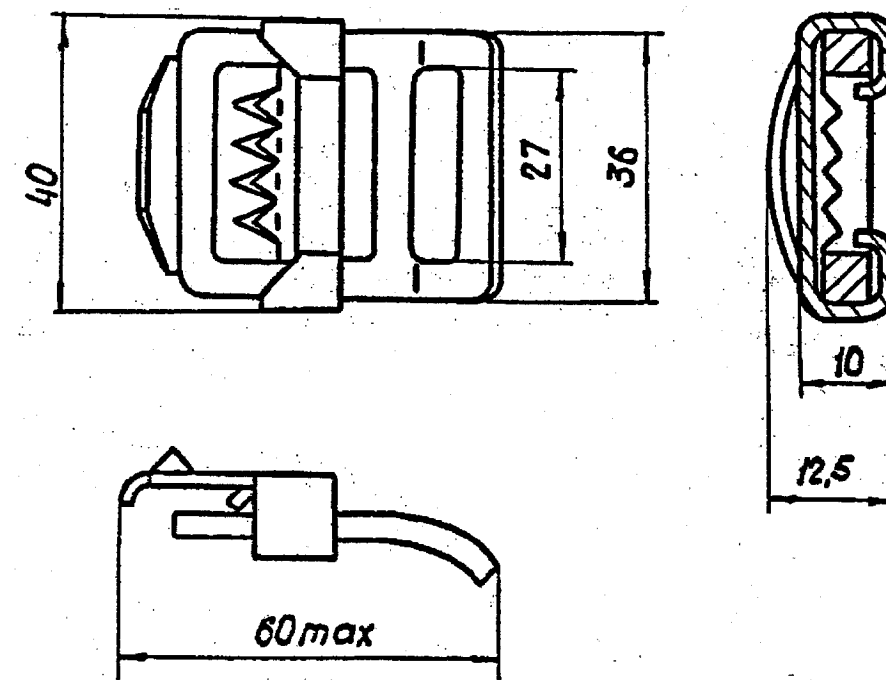
Размеры в миллиметрах

Обозначение пряжки				B	H	L	D	d	d ₁	Масса, г
цинкованной Ц24.хр	Применяемость	кадмированной Кд24.хр	Применяемость							
АТВ4.424.001				АТВ4.424.001-04		17	10	22	9,0	3,0
-01		-05		22	12	25	9,5	3,6	2,5	8
-02		-06		27	25	42	11,0	4,0	3,0	16
-03		-07		37	30	49	12,7	4,5	3,6	26

Материал пряжки – сталь.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

Пряжка II



Чертеж 2

Таблица 6

Обозначения	Применяемость	Масса, г
АТВ4.424.000		42

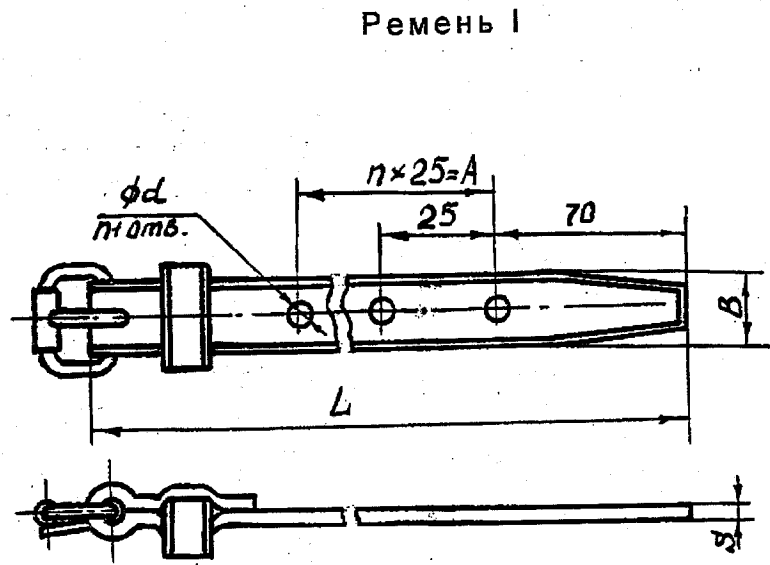
Материал пряжки – сталь, покрытие – Ц24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной пряжки I:

Обозначение	Наименование
АИСТ.301531.006-02	Пряжка I ОСТ 4Г 0.440.201-80

(Измененная редакция, Изм. № 3, 8).

1.5 Конструкция, габаритные размеры, масса ремней должны соответствовать указанным на чертежах 3-7 и в таблицах 7-11.



Ремень I

Чертеж 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 7

Размеры в миллиметрах

Обозначение				B	L	A	d	n	n ₁	Мас-са, г
Материал ремня: кожа искусственная	Покрытие пряжки: Кд.24.хр	При-ме-няе-мость	Материал ремня: кожа натуральная							
АТВ4.420.003			АТВ4.420.003-03		200	50		2	3	20
-01	-01		-04	15	250					26
-02	-02		-05		350	75		3	4	38
АТВ4.420.004			АТВ4.420.004-04		200	50	2,6	2	3	28
-01	-01		-05		250					29
-02	-02		-06	20	300	75		3	4	32
-03	-03		-07		450	125		5	6	41
АТВ4.420.005			АТВ4.420.005-06		250	50		2	3	45
-01	-01		-07		300	75		3	4	49
-02	-02		-08		400					58
-03	-03		-09	25	500	125	3,0	5	6	65
-04	-04		-10		650					75
-05	-05		-11		800	175		7	8	85

выпуска 1

Покровка 1

Размеры в миллиметрах

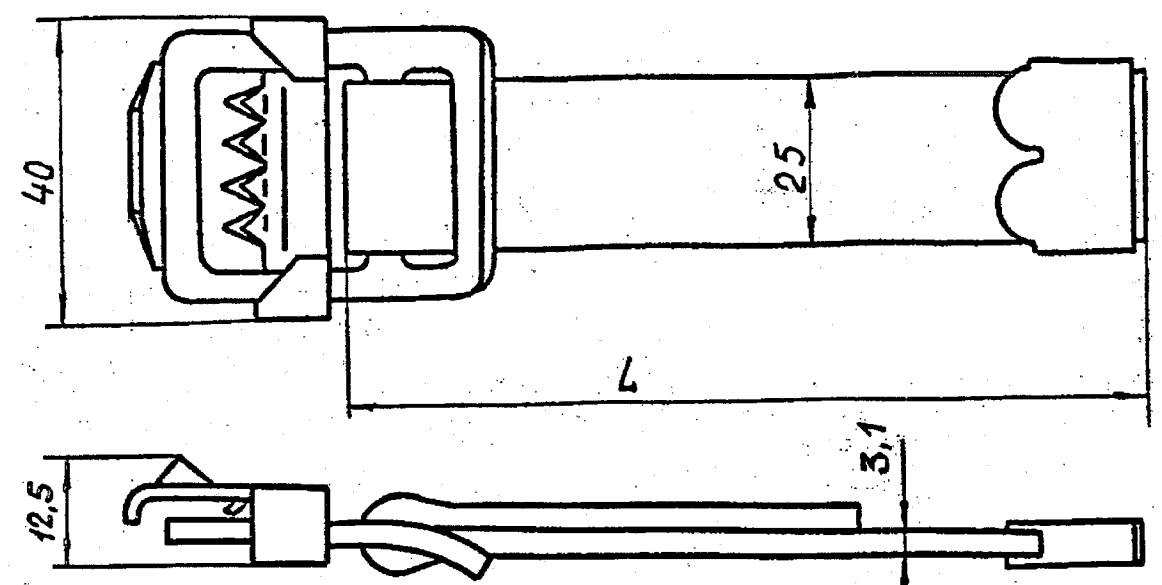
Обозначение				В	L	A	d	n	m	Масса, г
Материал ремня: кожа искусственная Покрытие пряжки: Цд.24.хр	При- ме- няе- мость	Материал ремня: кожа натуральная Покрытие пряжки: Цд.24.хр	При- ме- няе- мость							
АТВ4.420.006	-01	АТВ4.420.006-06	-07	500	125	125	5	6	70	
	-02		-08	600	175	175	7	8	78	
	-03		-09	700	3,5	3,5			85	
	-04		-10	1000					110	
	-05		-11	1250	200	200	8	9	125	
				1450					130	

Окончание таблицы 7

Материал пряжки – сталь
s – для искусственной кожи 1,81 – 2,20; для натуральной кожи 2,3 – 3,0.



Ремень II



Чертеж 4

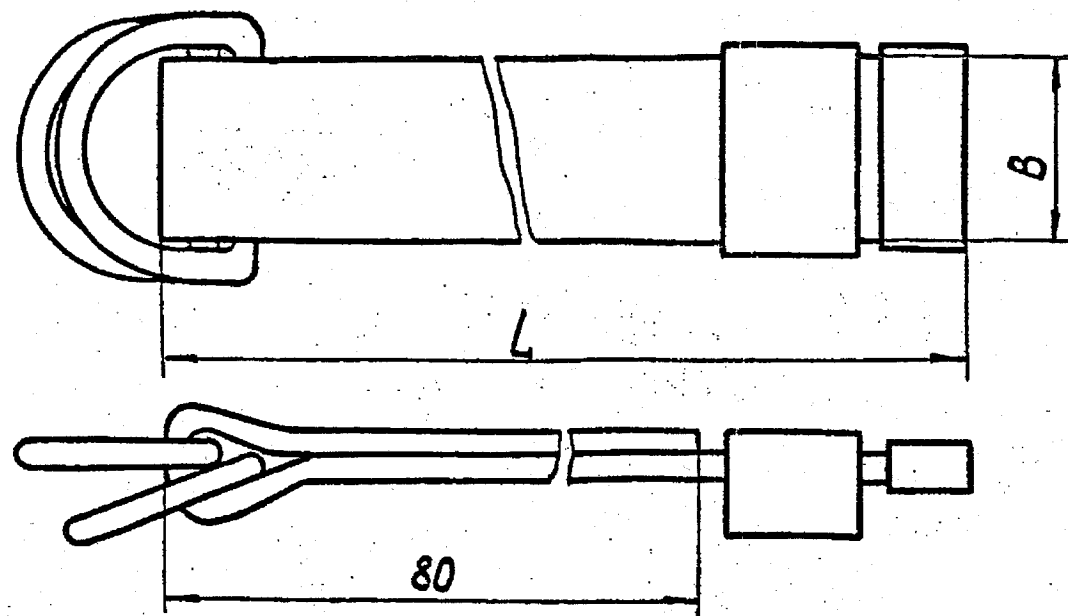
Таблица 8

Размеры в миллиметрах

Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобумажная	При- ме- няе- мость	Материал ремня: лента хлопчатобумажная, пропитанная биоцидами	При- ме- няе- мость		
АТВ4.420.001		АТВ4.420.001	-17	100	40
	-01		-18	150	42
	-02		-19	200	45
	-03		-20	250	47
	-04		-21	300	50
	-05		-22	350	53
	-06		-23	400	56
	-07		-24	450	60
	-08		-25	500	63
	-09		-26	600	66
	-10		-27	700	71
	-11		-28	800	76
	-12		-29	900	82
	-13		-30	1000	87
	-14		-31	1200	98
	-15		-32	1400	109
	-16		-33	1600	119

Материал пряжки – сталь, покрытие – Ц24.хр.
Материал ремня – лента хлопчатобумажная.
(Измененная редакция, Изм. № 7).

Ремень III



Чертеж 5

Таблица 9

Размеры в миллиметрах

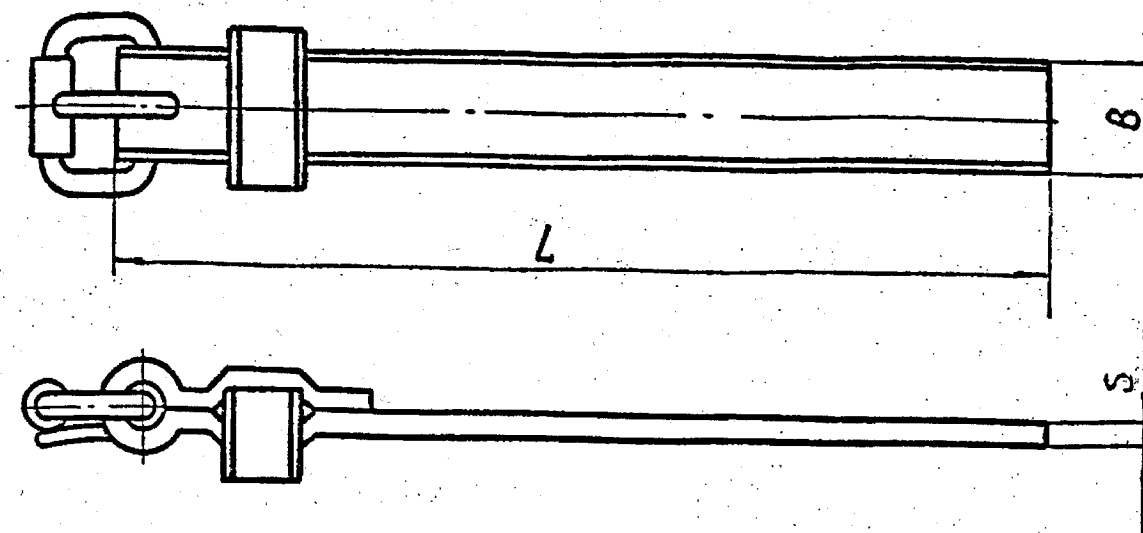
Обозначение				B	L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная	Приме- няе- мость	Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная, пропитан- ная биоцидами	Приме- няе- мость			
АТВ4.420.011		АТВ4.420.011	-11	20	600	26
-01		-12			800	31
-02		-13			1000	36
-03		-14		25	450	36
-04		-15			600	41
-05		-16			1250	62
-06		-17			1600	72
-07		-18			2000	86
-08		-19		35	2000	136
-09		-20			2500	161
-10		-21			3000	184

Материал полуколец – сталь, покрытие – Ц24.хр.

Материал ремня – лента хлопчатобумажная.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

Ремень IV



Чертеж 6

Таблица 10

Размеры в миллиметрах

Обозначение						В	L	Масса, г
Материал ремня: кожа искусственная Ц24.хр	Приме- ние- мость	Материал ремня: кожа натуральная Покрытие пряжки: Кд.24.хр	Приме- ние- мость	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков Покрытие пряжки: Кд.24.хр	Приме- ние- мость			
АТВ4.420.007		АТВ4.420.007 -04		АТВ4.420.007 -08		15	100	9
	-01	-05		-09			150	10
	-02	-06		-10			200	17
	-03	-07		-11			250	20
			АТВ4.420.008 -06		АТВ4.420.008 -12			100
АТВ4.420.008	-01	-07		-13		20	150	19
	-02	-08		-14			200	21
	-03	-09		-15			250	23
	-04	-10		-16			300	25
	-05	-11		-17			400	40
АТВ4.420.009		АТВ4.420.009 -05		АТВ4.420.009 -10		25	150	37
	-01	-06		-11			200	41
	-02	-07		-12			250	45

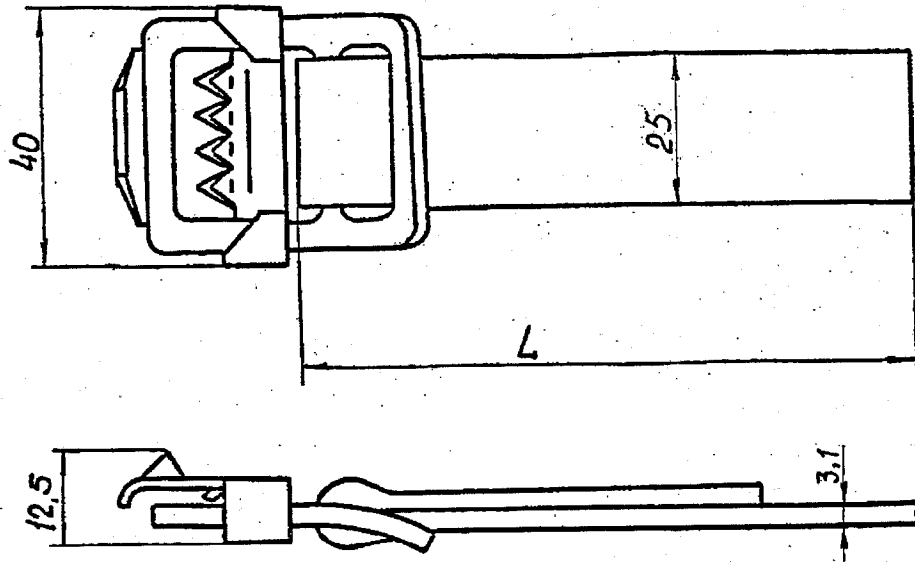
Окончание таблицы 10

Размеры в миллиметрах

Обозначение						В	L	Масса, г
Материал ремня: кожа искусственная Ц24.хр	Приме- ние- мость	Материал ремня: кожа натуральная Покрытие пряжки: Кд.24.хр	Приме- ние- мость	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков Покрытие пряжки: Кд.24.хр	Приме- ние- мость			
АТВ4.420.009	-03	АТВ4.420.009 -08		АТВ4.420.009 -13		25	300	49
	-04	-09		-14			400	56
АТВ4.420.010		АТВ4.420.010 -05		АТВ4.420.010 -10		35	150	65
	-01	-06		-11			500	102
	-02	-07		-12			600	112
	-03	-08		-13			700	123
-04	-09		-14		1000	140		

Примечание - S - для искусственной кожи 1,81 - 2,20, для натуральной кожи 2,3 - 3,0.

Ремень V



Чертеж 7

Таблица 11

Размеры в миллиметрах

Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная	Приме- няе- мость	Материал ремня: лента хлопчатобу- мажная, пропитан- ная биоцидами	Приме- няе- мость		
АТВ4.420.000		АТВ4.420.000	-10	80	35
	-01		-11	100	37
	-02		-12	150	40
	-03		-13	200	43
	-04		-14	250	45
	-05		-15	300	48
	-06		-16	400	53
	-07		-17	500	58
	-08		-18	600	64
	-09		-19	700	69

Материал ^{пряжки} ~~делуко~~ — сталь, покрытие — Ц24.хр.

Материал ремня — лента хлопчатобумажная.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

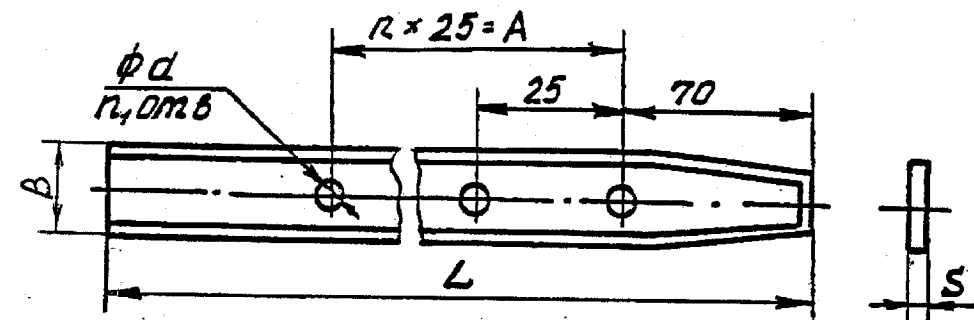
Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации ремня I из кожи для тропиков:

Обозначение	Наименование
АИСТ.301547.004-06	Ремень I ОСТ 4Г 0.440.201-80

(Измененная редакция, Изм. № 3, 8).

1.6 Конструкция, габаритные размеры, масса ремней-штрипок должны соответствовать указанным на чертежах 8 и 9 и в таблицах 12 и 13.

Ремень-штрипка I



Чертеж 8

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

Размеры в миллиметрах

Материал ремня: кожа искусственная	Обозначение						В	L	A	d	n	n ₁	Мас- са, г
	При- ме- няе- мость	Материал ремня: кожа натуральная	При- ме- няе- мость	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков	При- ме- няе- мость	При- ме- няе- мость							
АТВ8.844.002		АТВ8.844.002-19		АТВ8.844.002-38			200	50		2	3	6	
-01		-20		-39		15	250	2,6				7	
-02		-21		-40			350	75		3	4	11	
-03		-22		-41			200	50		2	3	7	
-04		-23		-42		20	250					9	
-05		-24		-43			300	75	2,6	3	4	11	
-06		-25		-44			450	125		5	6	20	
-07		-26		-45			250	50		2	3	18	
-08		-27		-46			300	75		3	4	22	
-09		-28		-47			400					30	
-10		-29		-48		25	500	125	3,0	5	6	37	
-11		-30		-49			650					50	
-12		-31		-50			800	175		7	8	85	

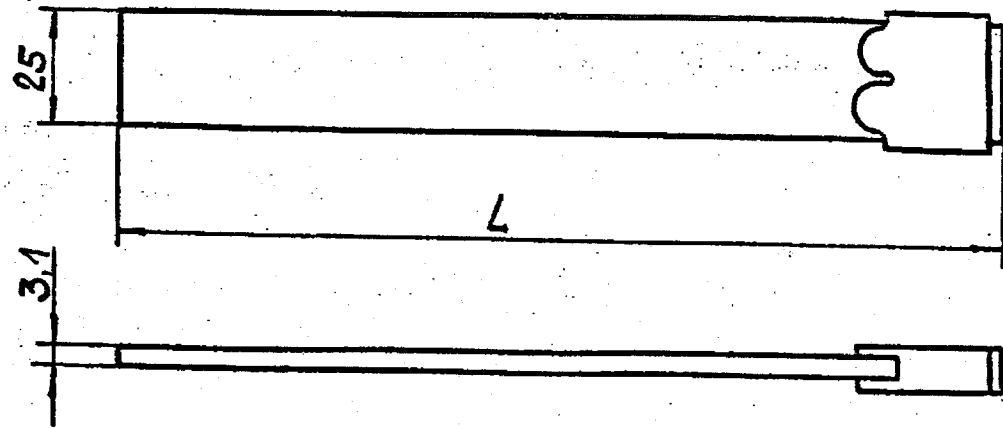
Окончание таблицы 12

Размеры в миллиметрах

Материал ремня: кожа искусственная	Обозначение						В	L	A	d	n	n ₁	Мас- са, г
	При- ме- няе- мость	Материал ремня: кожа натуральная	При- ме- няе- мость	Материал ремня: кожа натуральная для тропиков	При- ме- няе- мость	При- ме- няе- мость							
АТВ8.844.002	-13	АТВ8.844.002-32		АТВ8.844.002-51			500	125		5	6	52	
-14		-33		-52		35	600	175				63	
-15		-34		-53			700		3,5	7	8	73	
-16		-35		-54			1000					105	
-17		-36		-55			1250	200		8	9	130	
-18		-37		-56			1450					145	

Примечание - S - для искусственной кожи 1,81-2,20; для натуральной кожи 2,3-3,0.

Ремень-штрипка II



Чертеж 9

Таблица 13

Размеры в миллиметрах

Обозначение				L	Масса, г
Материал ремня: лента хлопчатобумажная	Применяемость	Материал ремня: лента хлопчатобумажная, пропитанная биоцидами	Применяемость		
АТВ4.420.002		АТВ4.420.002-11		100	10
-01		-12		150	12
-02		-13		200	14
-03		-14		250	17
-04		-15		300	19
-05		-16		400	25
-06		-17		500	30
-07		-18		600	35
-08		-19		1000	40
-09		-20		1100	56
-10		-21		1200	66

Материал ^{наконечника} ~~полужелеза~~ – сталь, покрытие – Ц24.хр.

Материал ремня – лента хлопчатобумажная.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

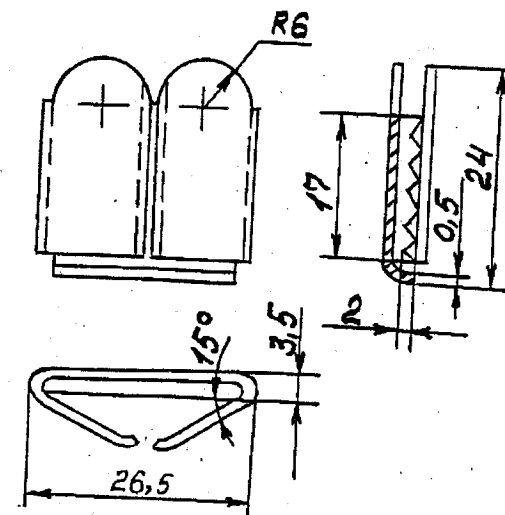
Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации ремня-штрипки I из искусственной кожи:

Обозначение	Наименование
АИСТ.741164.002-01	Ремень-штрипка I ОСТ 4Г 0.440.201-80

(Измененная редакция, Изм. № 3, 8).

1.7 Конструкция, габаритные размеры, масса наконечников должны соответствовать указанным на чертежах 10 и 11 и в таблицах 14 и 15.

Наконечник I



Чертеж 10

(Измененная редакция, Изм. № 6, 7).

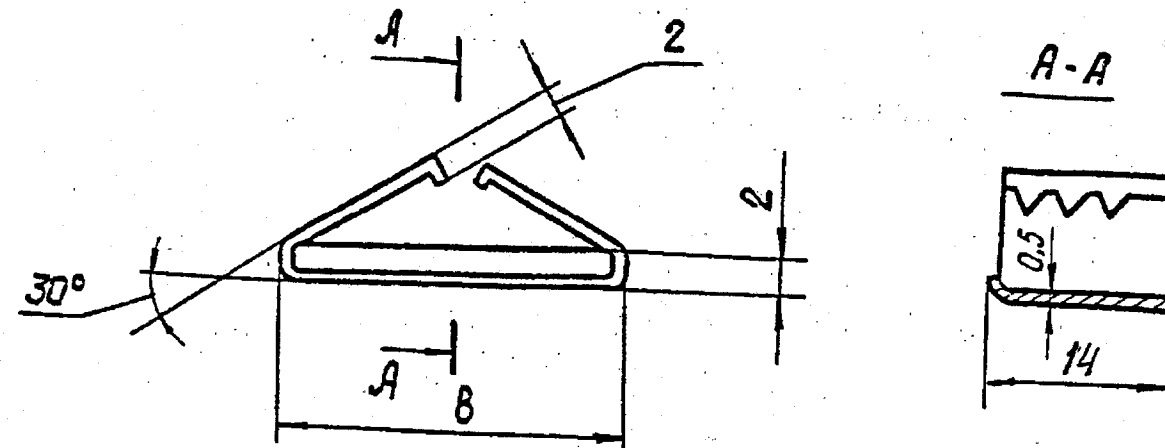
Таблица 14

Обозначение	Применяемость	Масса, г
АТВ8.672.000		5

(Измененная редакция, Изм. № 6).

Материал наконечника – сталь, покрытие – Ц24.хр.

Наконечник II



Чертеж 11

(Измененная редакция, Изм. № 6).

Таблица 15

Обозначение	Применяемость	B, мм	Масса, г
АТВ8.672.001		19	2,5
-01		24	3,0
-02		34	4,5

Материал наконечника – сталь, покрытие – Ц24.хр.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации наконечника I:

Обозначение	Наименование
АИСТ.745515.001	Наконечник I ОСТ 4Г 0.440.201-80

(Измененная редакция, Изм. № 3, 8).

1.8 Конструкция, габаритные размеры и массы ремней, разрешенных к применению для изделий, разработанных до 01.07.82, должны соответствовать указанным в рекомендуемом приложении 4 и рабочим чертежам.

(Введен дополнительно, Изм. № 7).

2 Технические требования

2.1 Общие положения

2.1.1 Арматура должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2.2 Требования к конструкции

2.2.1 Конструкция, габаритные и присоединительные размеры должны соответствовать чертежам 1–11 и таблицам 5–15, рабочим чертежам и приложению 4.

Примечание – Размеры, указанные на чертежах стандарта, являются справочными.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

2.2.2 Марка и сортамент материалов и их заменителей, шероховатость поверхности и термообработка деталей должны соответствовать рабочим чертежам.

2.2.3 Металлические детали должны соответствовать требованиям ОСТ 4Г 0.070.014, сборочные единицы – ОСТ 4Г 0.070.015.

На поверхности деталей арматуры из кожаных и текстильных материалов не должно быть пятен, следов загрязнения и механических повреждений. Строчки

прошивки текстильных материалов должны быть без обрывов, концы прошивки заделаны. Концы изделий из текстильных материалов в местах обрезки, не подлежащих заделке в металлические наконечники, должны быть прошиты нитками или покрыты клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.2.4 Покрытия деталей арматуры должны соответствовать указанным в настоящем стандарте и в рабочих чертежах.

Допускается замена покрытий. При замене покрытий необходимо, чтобы они обеспечивали свойства основного покрытия.

Применение футлярной арматуры с кадмиевым покрытием допускается в технически обоснованных случаях по согласованию со службой главного конструктора предприятия.

(Измененная редакция, Изм. № 7, 8).

2.2.5 Масса арматуры должны соответствовать величинам, указанным в таблицах 5-15, рабочих чертежах и приложении 4, с отклонением $\pm 10\%$.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

2.3 Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.3.1 Арматура должна выдерживать воздействие повышенной и пониженной температуры, воздействие изменения температур и повышенной влажности, указанных в табл. 16.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

Таблица 16

Воздействующий фактор	Арматура с покрытием металлических деталей		Изделия с деталями из кожи и текстиля с пропиткой для тропиков	Изделия с деталями из кожи, искусственной кожи и текстиля
	Ц24.хр	Кд.24.хр		
Температура воздуха, К(°С)	От 213 до 358 (от минус 60 до плюс 85)			От 248 до 323 (от минус 25 до плюс 50)
Относительная влажность, %, при температуре, К(°С)	100 при 313 (40)	100 при 313 (40) в условиях морского тумана и морских испарений	98 при 313 (40)	70 при 296 (23)

(Измененная редакция, Изм. № 7).

После воздействия этих факторов арматура не должна иметь ослабления крепежных элементов, заедания подвижных частей и нарушения покрытий.

3 Правила приемки

3.1 Категории испытаний

3.1.1 Для контроля соответствия арматуры требованиям настоящего стандарта устанавливают следующие категории испытаний:

- квалификационные (К);
- приемо-сдаточные (С);
- периодические (П).

(Измененная редакция, Изм. № 5, 7).

3.2 Квалификационные испытания

3.2.1 При планировании квалификационных испытаний применяют планы выборочного двухступенчатого контроля.

3.2.2 При квалификационных испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число – нулю.

3.2.3 Квалификационные испытания арматуры, не поставляемой централизованно, не проводятся.

3.3 Приемо-сдаточные испытания

3.3.1 Арматура, предъявляемая для приемки представителю заказчика, должна быть проверена ОТК предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта в объеме приемо-сдаточных испытаний. При этом проверке подвергают 100% предъявляемого количества изделий.

3.3.2 При планировании приемо-сдаточных испытаний применяют планы выборочного одноступенчатого контроля.

3.3.3 При приемо-сдаточных испытаниях принимают объем выборки, равный 10% от партии (но не менее 10 шт. одного размера), и приемочное число – нулю для нормального вида контроля, а при переходе на облегченный вид контроля объем выборки равен 5 % от партии и приемочное число – нулю.

3.3.4 Минимальный и максимальный объем партий, предъявляемых представителю заказчика, определяет предприятие-изготовитель совместно с заказчиком.

3.3.5 Если при испытаниях будет обнаружена арматура, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания на удвоенной выборке от партии.

Результаты повторных испытаний считают окончательными.

3.4 Периодические испытания

3.4.1 При планировании периодических испытаний применяют планы двухступенчатого контроля.

3.4.2 Периодическим испытаниям подвергают изделия текущего выпуска, проверенные на соответствие требованиям, предусмотренным объемом приемо-сдаточных испытаний настоящего стандарта.

Отбор изделий производит представитель заказчика совместно с представителем ОТК предприятия-изготовителя.

3.4.3 При периодических испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число – нулю.

3.4.4 Периодичность испытаний – 12 месяцев.

3.4.5 Периодические испытания арматуры, не поставляемой централизованно, проводятся в составе изделия.

3.4.6 Арматура, прошедшая периодические испытания, поставке не подлежит.

3.5 Состав и продолжительность испытаний

3.5.1 Испытания должны проводиться в соответствии с таблицей 17.

Таблица 17

Содержание испытаний	Категория испытаний			Номер пункта	
	Квалификационные	Приемо-сдаточные	Периодические	технических требований	методов контроля
Конструкция и размеры	+	+	–	2.2.1 2.2.2	4.2.1
Внешний вид	+	+	–	2.2.3 2.2.4	4.2.2 4.2.3
Масса	+	+	–	2.2.5	4.2.4
Повышенная температура при эксплуатации	+	–	+	2.3.1	4.3.1
Пониженная температура при эксплуатации	+	–	+	2.3.1	4.3.2
Воздействие изменения температур	+	–	+	2.3.1	4.3.3
Повышенная влажность	+	–	+	2.3.1	4.3.4

Примечание – В таблице приняты следующие обозначения:

«+» – испытания проводятся;

«-» – испытания не проводятся.

(Измененная редакция, Изм. № 6).

4 Методы контроля

4.1 Общие положения

4.1.1 Все испытания, если нет дополнительных указаний, проводят в нормальных условиях:

температуре воздуха – от 288 до 308 К (от 15 до 35 °С);

относительной влажности воздуха – от 45 до 80 %;

атмосферном давлении – от $8,5 \times 10^4$ до $10,7 \times 10^4$ Па.

4.2 Проверка на соответствие требованиям конструкции

4.2.1 Проверку конструкции и размеров деталей (пп. 2.1.1, 2.1.2) производят сличением с рабочими чертежами и измерением размеров любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

4.2.2 Проверку внешнего вида (пп. 2.2.3, 2.2.4) проводят путем внешнего осмотра.

4.2.3 Проверку качества антикоррозионного покрытия (п. 2.2.4) производят по ГОСТ 9.302-88.

(Измененная редакция, Изм. № 7).

4.2.4 Проверку массы арматуры (п. 2.2.5) производят с помощью весов, обеспечивающих точность взвешивания $\pm 5\%$.

4.3 Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях

4.3.1 Испытания на воздействие повышенной температуры при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 201-1.1.

Длительность пребывания в камере тепла не менее 4 ч.

4.3.2 Испытания на воздействие пониженной температуры при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 203-1.

Длительность пребывания в камере холода 4 ч.

4.3.3 Испытания на воздействие изменения температуры среды (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 205-1.

4.3.4 Испытания на воздействие повышенной влажности воздуха (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81, метод 207-1, степень жесткости IX.

5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1 Маркировка

5.1.1 Маркировочные данные должны указываться на этикетке и упаковочном листе.

На этикетке должно быть указано:

индекс предприятия-изготовителя;

условное обозначение арматуры;

обозначение стандарта;

количество изделий в коробке;

месяц и год изготовления;

штамп ОТК и представителя заказчика (при его приемке).

На упаковочном листе должно быть указано:

индекс предприятия-изготовителя;

условное обозначение арматуры;

обозначение стандарта;

количество коробок в ящике;

месяц и год упаковки.

Упаковочный лист подписывают упаковщик арматуры, представитель ОТК и представитель заказчика.

5.1.2 Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 14192-96.

(Измененная редакция, Изм. № 10).

5.2 Упаковка

5.2.1 Арматура должна укладываться в картонные коробки по ГОСТ 12301-2006. В каждую коробку укладывают изделия одного типоразмера.

Примечание – Консервация и упаковывание деталей должны производиться по ГОСТ 9.014-78.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4, 10).

5.2.2 Каждая коробка должна быть заклеена. На коробку должна быть наклеена этикетка с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1.

5.2.3 Коробки должны быть уложены в фанерные ящики по ГОСТ 5959-80 или плотные дощатые ящики по ГОСТ 2991-85. Внутренние стенки ящиков должны

быть выложены влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 515-77 или равноценным материалом. Свободные промежутки в ящике должны быть заполнены гофрированным картоном по ГОСТ Р 52901-2007 или другим упаковочным материалом.

(Измененная редакция, Изм. № 7, 10).

5.2.4 Масса (брутто) ящика не должна быть более 36 кг.

5.2.5 В каждый ящик со стороны крышки должен быть вложен упаковочный лист с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1.

5.3 Транспортирование

5.3.1 Упаковка должна обеспечивать сохранность деталей при транспортировании любым видом транспорта на любые расстояния.

5.3.2 При транспортировании ящики должны быть защищены от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

5.4 Хранение

5.4.1 Упакованная арматура должна храниться в складских помещениях при температуре воздуха от 278 до 308 К (от 5 до 35 °С) при относительной влажности воздуха не более 80 % и при отсутствии в окружающем воздухе кислотных и других агрессивных примесей.

6 Гарантии изготовителя

6.1 Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2 Гарантийный срок хранения:

для металлической арматуры – 11 лет со дня изготовления;

для арматуры из кожи и текстиля – 2 года со дня изготовления.

6.3 Гарантийный срок эксплуатации:

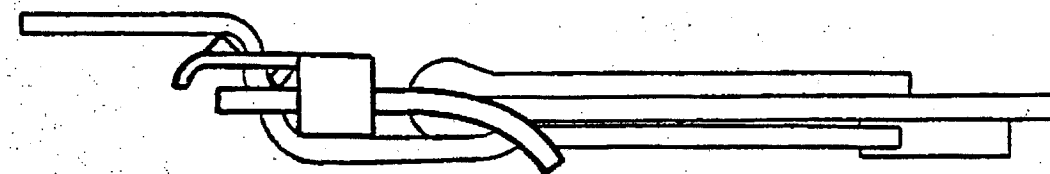
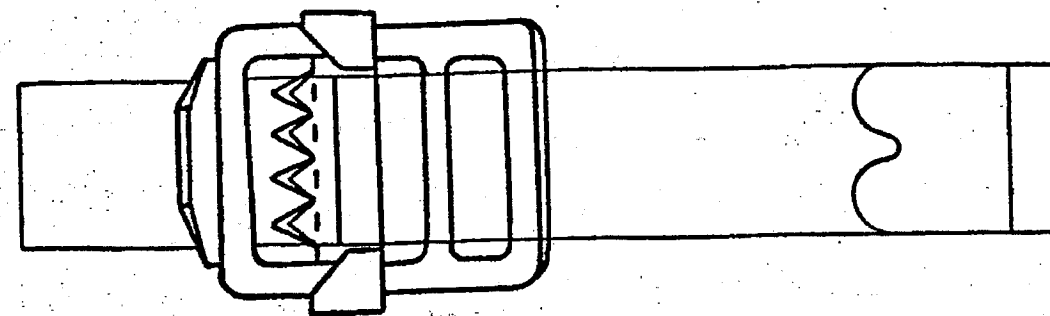
для металлической арматуры – 11 лет со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения;

для арматуры из кожи и текстиля – 2 года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.

Приложение 1 (Рекомендуемое)

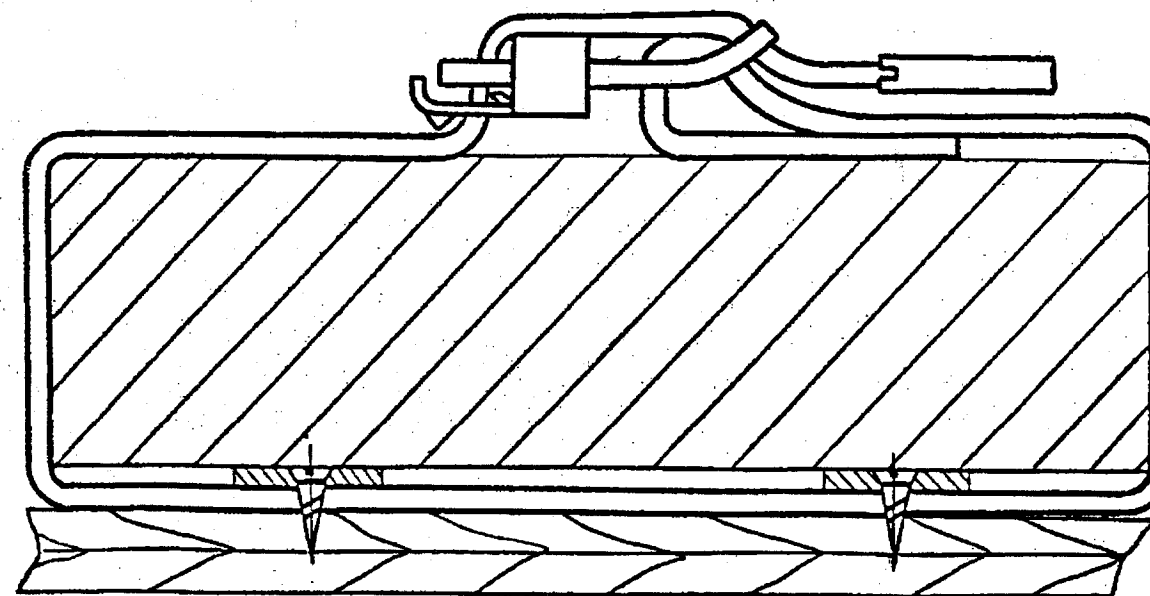
Примеры применения футлярной арматуры

1 Пряжка II



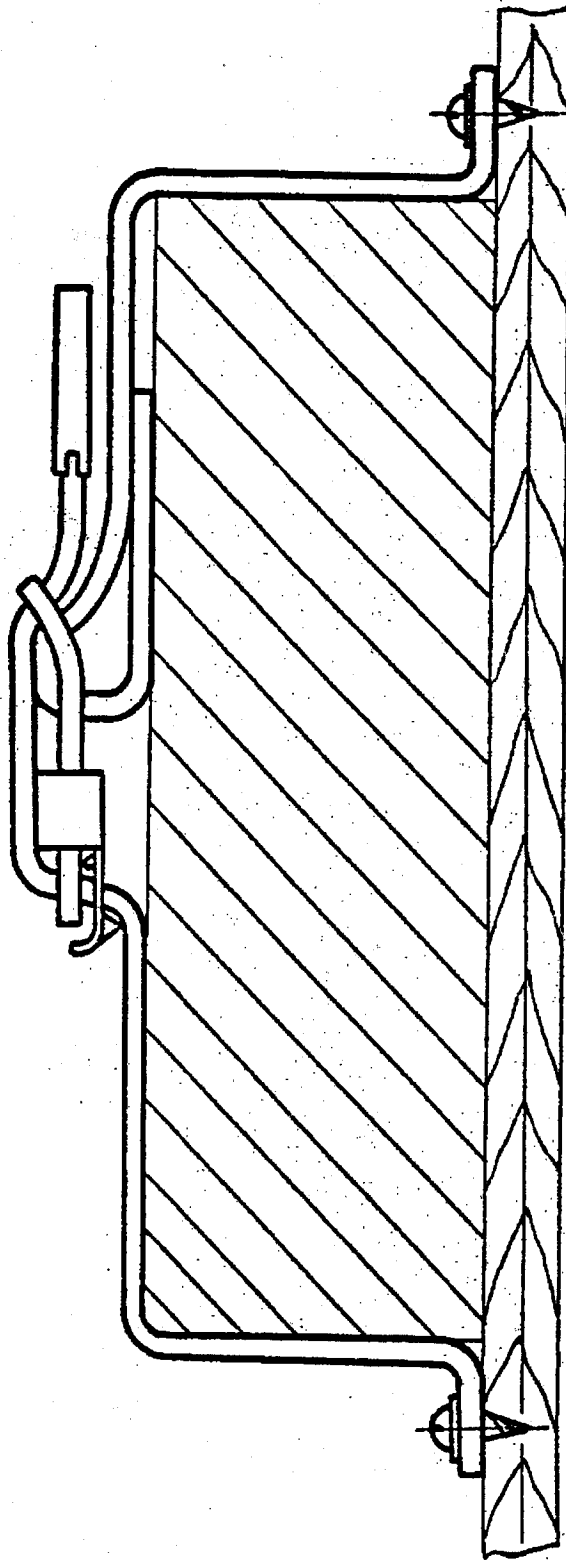
Чертеж 1

2 Ремень II



Чертеж 2

3 Ремень V, штрипка II



Чертеж 3

Приложение 2

(Справочное)

Таблица применения арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80

взамен арматуры по НГО.002.007

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.201-80	Обозначение по НГО.002.007
с АТВ4.424.001 по АТВ4.424.001-07 АТВ4.424.000	- НЕФ4.424.016Сп
с АТВ4.420.003 по АТВ4.420.003-08	-
с АТВ4.420.004 по АТВ4.420.004-11	-
с АТВ4.420.005 по АТВ4.420.005-17	-
с АТВ4.420.006 по АТВ4.420.006-17 АТВ4.420.001	- НЕФ4.420.020Сп
-01	НЕФ4.420.021Сп
-02	НЕФ4.420.022Сп
-03	НЕФ4.420.023Сп
-04	НЕФ4.420.024Сп
-05	НЕФ4.420.025Сп
-06	НЕФ4.420.026Сп
-07	НЕФ4.420.027Сп
-08	НЕФ4.420.028Сп
-09	НЕФ4.420.029Сп
-10	НЕФ4.420.030Сп
-11	НЕФ4.420.031Сп
-12	НЕФ4.420.032Сп
-13	НЕФ4.420.033Сп
-14	НЕФ4.420.034Сп
-15	НЕФ4.420.035Сп
-16	НЕФ4.420.036Сп
с АТВ4.420.007 по АТВ4.420.007-11	-
с АТВ4.420.008 по АТВ4.420.008-17 АТВ4.420.000	- НЕФ4.420.000Сп
-01	НЕФ4.420.001Сп
-02	НЕФ4.420.002Сп
-03	НЕФ4.420.003Сп
-04	НЕФ4.420.004Сп
-05	НЕФ4.420.005Сп
-06	НЕФ4.420.006Сп
-07	НЕФ4.420.007Сп
-08	НЕФ4.420.008Сп
-09	НЕФ4.420.009Сп
с АТВ4.844.002 по АТВ4.844.002-56 АТВ4.420.002	- НЕФ4.420.037Сп
-01	НЕФ4.420.038Сп
-02	НЕФ4.420.039Сп
-03	НЕФ4.420.040Сп
-04	НЕФ4.420.041Сп
-05	НЕФ4.420.042Сп
-06	НЕФ4.420.043Сп

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.201-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.420.002-07	НЕФ4.420.044Сп
-08	НЕФ4.420.045Сп
-09	НЕФ4.420.046Сп
-10	НЕФ4.420.047Сп
АТВ8.672.000	НЕФ8.672.001
с АТВ8.672.001 по АТВ8.672.001-02	-
с АТВ4.420.009 по АТВ4.420.009-14	-
с АТВ4.420.010 по АТВ4.420.010-14	-
с АТВ4.420.011 по АТВ4.420.011-10	-

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

Приложение 3
(Справочное)

Таблица перевода обозначений чертежей арматуры
по ОСТ 4Г 0.440.201-80 на обозначения по Классификатору ЕСКД

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.000	АИСТ.301547.001
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
АТВ4.420.001	АИСТ.301547.002
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
АТВ4.420.002	АИСТ.301547.003
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.003	АИСТ.301547.004
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
АТВ4.420.004	АИСТ.301547.005
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
АТВ4.420.005	АИСТ.301547.006
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.006	АИСТ.301547.007
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.006 -11	АИСТ.301547.007 -11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.007	АИСТ.301547.008
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
АТВ4.420.008	АИСТ.301547.009
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
АТВ4.420.009	АИСТ.301547.010
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ4.420.009-13	АИСТ.301547.010-13
-14	-14
АТВ4.420.010	АИСТ.301547.011
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
АТВ4.420.011	АИСТ.301547.012
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08
-09	-09
-10	-10
АТВ4.424.000	АИСТ.301531.008
АТВ4.424.001	АИСТ.301531.006
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
АТВ8.672.000	АИСТ.745515.001
АТВ8.672.001	АИСТ.745515.002
-01	-01
-02	-02
АТВ8.844.002	АИСТ.741164.002
-01	-01
-02	-02
-03	-03
-04	-04
-05	-05
-06	-06
-07	-07
-08	-08

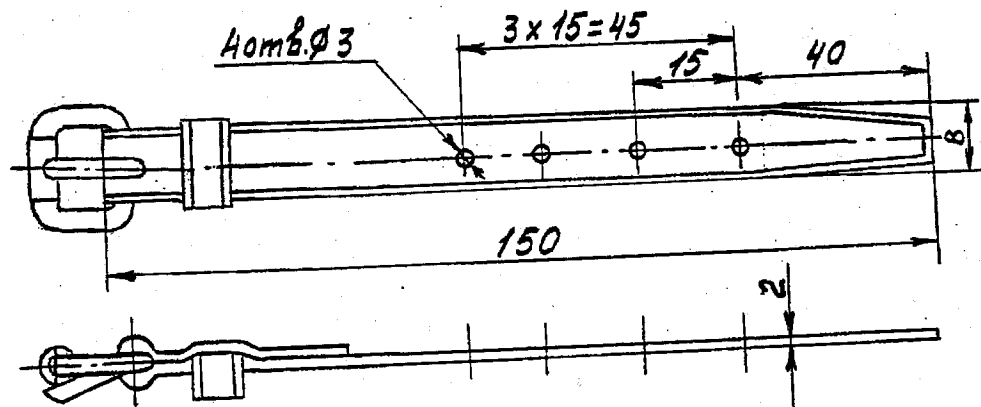
Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
АТВ8.844.002 -09	АИСТ.741164.002 -09
-10	-10
-11	-11
-12	-12
-13	-13
-14	-14
-15	-15
-16	-16
-17	-17
-18	-18
-19	-19
-20	-20
-21	-21
-22	-22
-23	-23
-24	-24
-25	-25
-26	-26
-27	-27
-28	-28
-29	-29
-30	-30
-31	-31
-32	-32
-33	-33
-34	-34
-35	-35
-36	-36
-37	-37
-38	-38
-39	-39
-40	-40
-41	-41
-42	-42
-43	-43
-44	-44
-45	-45
-46	-46
-47	-47
-48	-48
-49	-49
-50	-50
-51	-51
-52	-52
-53	-53
-54	-54
-55	-55
-56	-56

Приложение 3 (Введено дополнительно, Изм. №6).
(Измененная редакция, Изм. № 7).

Приложение 4
(Рекомендуемое)

Ремни, разрешенные к применению для изделий,
разработанных до 01.07.82

1 Конструкция, габаритные размеры и масса ремней должна соответствовать указанным на чертежах 1, 2 и в таблицах 1, 2.

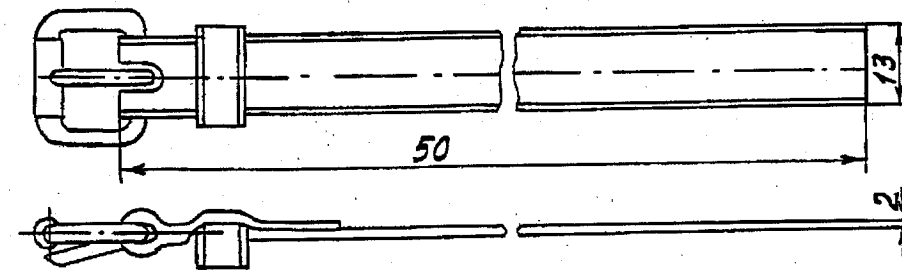


Чертеж 1

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение ремней			В	Масса, г
Из кожи искусственной с хромированной пряжкой	Из кожи с цинкованной пряжкой	Из кожи с пропиткой для тропиков с кадмированной пряжкой		
НЕФ 4.420.110 Сп	НЕФ 4.420.111 Сп	НЕФ 4.420.112 Сп	10	9
НЕФ 4.420.113 Сп	НЕФ 4.420.114 Сп	НЕФ 4.420.115 Сп	13	12



Чертеж 2

Таблица 2

Обозначение ремней			Масса, г
Из кожи искусственной с хромированной пряжкой	Из кожи с цинкованной пряжкой	Из кожи с пропиткой для тропиков с кадмированной пряжкой	
НЕФ 4.420.053 Сп	НЕФ 4.420.054 Сп	НЕФ 4.420.055 Сп	9

2 Технические требования – по ОСТ 4Г 0.440.201-80.

Приложение 4 (Введено дополнительно, Изм. №7).

Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие документы по стандартизации:

ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования

ГОСТ 9.302-88 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 20.57.406-81 Комплексная система контроля качества. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические. Методы испытаний

ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 5959-80 Ящики из листовых древесных материалов неразборные для грузов массой до 200 кг. Общие технические условия

ГОСТ 12172-74 Клеи фенолополивинилацетальные. Технические условия

ГОСТ 12301-2006 Коробки из картона, бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнение для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ Р 52901-2007 Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия

ОСТ 4Г 0.070.014, редакция 2-75. Детали радиозлектронной аппаратуры. Общие технические условия

ОСТ 4Г 0.070.015, редакция 2-75. Сборочные единицы радиозлектронной аппаратуры. Общие технические условия

(Введены дополнительно, Изм. № 10)

Содержание

1 Типы, основные параметры и размеры.....	1
2 Технические требования.....	20
2.1 Общие положения.....	20
2.2 Требования к конструкции.....	20
2.3 Требования к устойчивости при климатических воздействиях.....	21
3 Правила приемки.....	22
3.1 Категории испытаний.....	22
3.2 Квалификационные испытания.....	22
3.3 Приемо-сдаточные испытания.....	22
3.4 Периодические испытания.....	23
3.5 Состав и продолжительность испытаний.....	23
4 Методы контроля.....	24
4.1 Общие положения.....	24
4.2 Проверка на соответствие требованиям конструкции.....	24
4.3 Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях.....	24
5 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.....	25
5.1 Маркировка.....	25
5.2 Упаковка.....	25
5.3 Транспортирование.....	26
5.4 Хранение.....	26
6 Гарантии изготовителя.....	26
Приложение 1 (Рекомендуемое) Примеры применения футлярной арматуры..	27
Приложение 2 (Справочное) Таблица применения арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80 взамен арматуры по НГО.002.007.....	29
Приложение 3 (Справочное) Таблица перевода обозначений чертежей арматуры по ОСТ 4Г 0.440.201-80 на обозначения по Классификатору ЕСКД...	31
Приложение 4 (Рекомендуемое) Ремни, разрешенные к применению для изделий, разработанных до 01.07.82.....	36
Нормативные ссылки.....	38

(Измененная редакция, Изм. № 3, 6, 7, 10).

Лист регистрации изменений

Номер изменения	Номер листа (страницы)				Номер документа	Подпись	Дата внесения изменения	Дата введения изменения
	изменённого	заменённого	нового	аннулированного				
11 <i>поправки 1</i>	7, 8, 14, 18				Извещение № 11 от 15.10.2013	<i>[Подпись]</i>	4.12.15	Учтено при переиздании

УТВЕРЖДЕНО

Листом утверждения
«15» 10 2013 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 11

об изменении ОСТ 4Г 0.440.201-80
«Арматура футлярная. Технические условия»

Дата введения с момента утверждения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
11		1	1

ОСТ 4Г 0.440.201-80 переиздан с учетом извещений 4Г 6449 от 10.12.81, 4Г 6918 от 18.11.82, 4Г 7290 от 06.09.83, 4Г 8287 от 07.06.85, № 5 от 17.03.87, № 6 от 14.10.88, № 7 от 23.12.91, № 8 от 27.08.92, № 9 от 19.09.2000, № 10 от 02.10.2013.

Причина изменения	Замена документа (шифр 01)
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Указание о внесении изменений	Проставить штамп о замене по ОСТ 4.090.004 или сделать соответствующую запись
Приложения	